

# Modell MoniTurb-F (MTF)

Prozess- Trübungssensor, Monitek Produktlinie von Galvanic Applied Sciences Inc.



- Geringer Wartungsaufwand
- Kalibrierintervall typisch 24 Monate
- Material Messfenster: Saphir
- Prozessanschlüsse: DIN, ANSI, SMS, NPT, APV, TH, ...
- Optionale Luftspülung
- Optionale Reinigungsdüsen
- Reinigung: CIP- fähig

## Beschreibung:

Das Trübungsmessgerät Modell MoniTurb-F arbeitet nach dem Messprinzip der 12° Vorwärtsstreulichtmessung. Der Sensor erfasst suspendierte Partikel in Flüssigkeiten und ist für den Dauerbetrieb mit hohen Standzeiten ausgelegt. Die Messung arbeitet nahezu partikelgrößenunabhängig und gewährleistet konzentrationslineare Messergebnisse. Die Kalibrierung erfolgt abhängig von der jeweiligen Anwendung in den spezifizierten Messbereichen und Maßeinheiten. Eine Beeinflussung der Messung durch Produktfarbe, Alterung der Messlampe oder Fensterverschmutzung wird durch eine Verhältnismessung nahezu komplett kompensiert. Der Einbau des Sensors kann in fast jede Rohrleitung erfolgen, wobei Prozessanschlüsse und Dichtungsmaterialien anwendungsspezifisch ausgeführt werden. Als Messverstärker wird das Modell Messenger eingesetzt.

## Anwendungen:

- Filtrationsüberwachung
- Qualitätskontrolle
- Kondensatüberwachung
- Öl in Wasser

## Einsatzgebiete:

- Chemische Industrie
- Petrochemische Industrie
- Brauwesen / Getränkeindustrie
- Lebensmittel

## Technische Daten:

Nennweiten: DN 25 – DN 125 / ½“ bis 5“  
 Prozessdruck: PN 16 / ANSI class 150  
 Temperaturbereich: maximal 140°C  
 Sensormaterial: 1.4404  
 Fenstermaterial: Saphir  
 Dichtungsmaterial: anwendungsspezifisch

Messbereich: typisch 0–1ppm, 0–500ppm  
 Reproduzierbarkeit: ± 1 %  
 Detektorsystem: Silizium Pindioden  
 Schutzart: IP65 / NEMA 4X  
 Reinigung: optionale Reinigungssonde / CIP  
 optionaler Ex- Schutz: ATEX Zone I / Zone II