

Labor - Rheometer RM 100 - CP 2000 PLUS



Abbildung mit Temperiereinheit (ähnlich)



auswechselbare
untere Platte - je nach
Anwendung
(Abbildung zeigt optionale
Platte 40 mm)

optional:
Software, verschiedene Temperiereinheiten
(Temperaturreampen)

Messprinzip **Rotation**
Automatische Einstellung des Messspalts

Schnellbefestigung mit AC265 Kupplung.
Kegel - Platte

geringes Provenvolumen
hohe Schergeschwindigkeit (bis zu 20 000 s⁻¹).
Display Touch Screen 7"

**Bedienung / Programmierung / Steuerung
der Temperatur direkt am Gerät oder
Steuerung über die Software (optional)**

Drehzahlbereich 0,3 - 1500 UPM
stufenlos einstellbar

Drehmomentbereich 0,05 - 30 mNm

Temperaturerfassung PT 100 (erfasst die Tempe-
ratur von -20°C - +300°C)
je nach Modell

Genauigkeit ± 1 % vom Messbereich
Reproduzierbarkeit ± 0,2 %

Datenlogger Schnittstelle USB zum
Auslesen der Werte

Präzise - robust - vielseitig

Das Rotationsviskosimeter eignet sich für die Viskositätsbestimmung von Flüssigkeiten.

Der motorisierte Lift ermöglicht eine schnelle und definierte Einstellung von Kegel und Platte.
Garantiert zuverlässige rheologische Messungen für verschiedenste Anwendungen.

Es sind verschiedenste Messgeometrien - je nach Anforderung
und Anwendung - verfügbar. Die Messkörper können dank eines Schnell-
kupplungssystem schnell eingesetzt bzw. gewechselt werden.

Es erfolgt eine kontinuierliche Temperaturerfassung mittels des eingebauten
PT-Fühlers.



Schnellkupplungs-
system AC 265

Schnittstelle RS232 Port and USB
Druckeranschluss USB Host Port
Spannung 90-240 VAC 50/60 Hz

Display Touch Screen 7"
Anzeige von Viskosität, Drehzahl, Drehmoment, Schubspannung, Zeit,
Viskositätswert (mPas, Pas, cP/Poises)
Schergeschwindigkeit
Personalisierung über Benutzernamen und Code

Optionen Temperiereinheit (auch steuerbar über die Software)
Software , Transportkoffer

Abmessungen: Messkopf ca. 180 x 135 x 250 mm (BxLxH),
CP 2000 ca. 610 x 340 x 650 mm (BxLxH) , Gewicht ca. 22 kg